

ASME B36.19-2018

[ASME B36.19M-2004 (R2015) 的修订]

不锈钢管

美国国家标准



The American Society of
Mechanical Engineers

ASME B36.19-2018
[ASME B36.19M-2004 (R2015) 的修订]

不锈钢管

美国国家标准



The American Society of
Mechanical Engineers

公园大道•纽约, 纽约•10016美国

发行日期：2018年9月19日

本标准将在本社批准发布新版本时进行修订。

ASME就有关本标准技术方面的解释的查询发出书面答复。解释在委员会网页上公布<http://go.asme.org/InterpsDatabase>。ASME B32 委员会的某些行动可能会定期发布为案例。案例发布在 ASME 网站的 B32 委员会页面上 <http://go.asme.org/B32committee> 因为它们已经发行。

规范和标准的勘误表可以在委员会页面下的ASME网站上公布，以修正错误发布的项目，或纠正代码和标准中的印刷或语法错误。此类勘误表应在发布日期使用。

B32委员会页面可以在<http://go.asme.org/B32committee>。当勘误表发布到特定代码或标准时，可以选择自动接收电子邮件通知。在“出版物信息”部分中选择“勘误表”后，可在相应的委员会页面上找到此选项。

ASME是美国机械工程师协会的注册商标。

该代码或标准是在符合美国国家标准标准的程序下开发的。批准该守则或标准的标准委员会是平衡的，以确保来自主管和相关利益的个人有机会参与。拟议的准则或标准可供公众审查和评论，为工业界，学术界，监管机构和公众提供额外的公众意见。

ASME不会“批准”，“评价”或“认可”任何项目，构造，专有设备或活动。

ASME对于与本文档中提及的任何项目有关的任何专利权的有效性不承担任何立场，并且不承诺对使用标准的任何人承担侵犯任何适用的专利信件的责任，也不承担任何此类专利权。责任。明确告知代码或标准的用户，确定任何此类专利权的有效性以及侵犯此类权利的风险完全由他们自己负责。

联邦机构代表或与行业有关联的人员的参与不应被解释为政府或行业对此代码或标准的认可。

ASME仅对根据已建立的ASME程序和政策发布的本文件的解释承担责任，这些解释不允许个人发布解释。

本文档的任何部分均不得以任何形式，电子检索系统或
其他方式复制，
未经出版商事先书面许可。

美国机械工程师协会，纽约公园大道，纽
约，纽约10016-5990

版权所有©2018 by
美国机械工程师学会
保留所有权利美
国印刷

内容

前言.....	iv
委员会名册	v
与B32委员会通信.....	vi
1 范围	1
2 规格.....	1
3 材料.....	1
4 厚度	1
5 重量/质量.....	1
6 允许的变化.....	1
7 管螺纹.....	1
8 壁厚选择.....	2
表	
2-1 焊接和无缝不锈钢管的尺寸和平端钢管的标称重量（质量）.....	3

前言

该耐腐蚀管道标准，明确指定为不锈钢，基于形成ASME B36.10M，焊接和无缝锻钢管开发背景的相同原则，并参考该信息来源。

高合金不锈钢最近的发展带来了与常规的轻微冲突。使用这些新材料，对标准的需求同样大，目前的螺纹类型同样令人满意，但金属的基本成本要高得多，熔焊技术也同时发展。不锈钢的特性允许薄壁管道系统的设计，而不用担心由于腐蚀导致的早期失效，并且使用熔焊来连接这种管道已经消除了将其穿过的必要性。由于这些原因，根据常规公式制定了附表10S所示的壁厚尺寸，但随后进行了修改，以对应最近的伯明翰线规（BWG）编号。

在1949年版本出版之后，对更轻的壁管开发了需求。附表5S由化学公司，加工业和焊接配件制造商的代表合作确定。这得到了美国标准协会（ASA）化学工业关联委员会和阀门和配件行业制造商标准化协会的认可。新的时间表包含在经过ASA [现为美国国家标准协会（ANSI）]于1952年4月7日批准的修订标准中。

1956年，建议减少12英寸5S的壁厚，并在ASA于1957年2月27日批准后不久发布新标准。在第四版中，尺寸扩大到12以上通过包含和参考ASTM规范A409来确定管道尺寸。该修订于1965年10月29日获得ASA批准。

B36标准委员会成员资格于1970年3月被要求就ANSI B36.19-1965应采取的行动提出建议，因为根据ANSI程序，本标准应予以修订或确认。B36标准委员会建议重申。该行动于1971年5月26日由秘书处和ANSI批准。

1975年，B36标准委员会对标准进行了审查，并考虑了标准的可接受性和实用性。结果很好：提出了一些编辑改进和更新，以及将转换为SI（公制）单位的因素纳入。该修订于1976年10月4日由标准委员会，秘书处和随后的ANSI批准。

该标准于1984年修订，包括SI（公制）尺寸。通过将英寸尺寸乘以25.4，将外径和壁厚转换为毫米。外径大于16英寸的圆角为最接近的1毫米，外径为16英寸或更小的圆角为最接近的0.1毫米。壁厚被四舍五入到最接近的0.01毫米。添加了这些转换和舍入的SI尺寸。添加了使用SI直径和厚度计算SI平端质量kg / m的公式，并添加了计算。标准的这些变化得到了标准委员会，赞助商和ANSI的批准，并于1985年10月7日被指定为美国国家标准。

该标准的文本在2004年版中进行了修订，以酌情符合ASME B36.10M-2004的格式和内容。添加了一个新表，将前面表中的信息组合到一个表中。此外，解散的B36委员会名册已被B32委员会的名册所取代。2004年版于2004年6月23日被批准为美国国家标准。

2018年版修改了一些外径和平端质量表2-1（原表1）。还进行了一些编辑性修订表2-1和第1节, 2, 4, 5, 和7。2018年版于2018年8月13日被批准为美国国家标准。

ASME B32委员会 金属和金属合金锻造磨机产品标称尺寸

(以下是批准本标准时委员会的名单。)

标准委员会官员

FW Tatar, 主席
AR Amaral, 秘书

标准委员会人员

- A. R. Amaral, 美国机械工程师协会
- B. DO Bankston, Jr., Bechtel
- D. Frikken, Becht 工程公司。
- J. A. 格鲁伯, 是格鲁伯& Associates公司
- R. A. 通用电气公司的McLeod
- ML Nayyar, NICE
- A Rangus 先生, Bechtel
- 特纳工业集团R. Reamy
- FW Tatar, FM Global

与B32委员会的通信

一般。开发和维护ASME标准旨在表达相关利益的共识。因此，本标准的用户可通过请求解释，提出修订或案例以及出席委员会会议与委员会进行互动。通讯应发送至：

B32标准委员会秘书
美国机械工程师协会两公园大道
纽约，纽约10016-5990
<http://go.asme.org/Inquiry>

提出修订。定期对标准进行修订，以纳入看似必要或可取的变更，如从应用标准获得的经验所证明。批准的修订将定期发布。

委员会欢迎关于修订本标准的提案。这些提案应尽可能具体，引用段落编号，拟议措辞以及提案原因的详细说明，包括任何相关文件。

提出案件。可以发布案例以在合理时提供替代规则，以便在紧急需要时尽早实施批准的修订，或提供现有规定未涵盖的规则。案例在ASME批准后立即生效，并将发布在ASME委员会网页上。

案件请求应提供需求声明和背景信息。请求应标识标准和段落，图形或表格编号，并以与现有案例相同的格式写成问题和答复。案件请求还应指明拟议案例适用的标准的适用版本。

解释。根据要求，B32标准委员会将对标准的任何要求作出解释。只有在发送给B32标准委员会秘书的书面请求时才能提供解释。

最好通过在线口译提交表格提交口译请求。表格可在以下地址访问<http://go.asme.org/InterpretationRequest>。提交表格后，询问者将收到一封确认收据的自动电子邮件。

如果询问者无法使用在线表格，他/她可以将请求邮寄到上述地址的B32标准委员会秘书处。解释请求应清晰明确。进一步建议询问者以下列格式提交他/她的请求：

- 学科： 用一两个词引用适用的段落编号和调查主题。
- 版： 引用要求解释的适用标准版本。
- 题： 将问题短语作为对适合一般理解和使用的特定要求的解释的请求，而不是作为批准专有设计或情况的请求。请提供一个简明而准确的问题，以“是”或“否”答复为准。
- 建议的答复： 提供“是”或“否”形式的建议答复，并根据需要进行说明。如果输入对多个问题的回复，请为问题和回复编号。
- 背景资料： 向委员会提供有助于委员会理解调查的任何背景资料。询问者还可以包括解释问题所需的任何计划或图纸；但是，它们不应包含专有名称或信息。

在回答之前，委员会可以以适当的格式重写不具有上述格式的请求，这可能无意中改变了原始请求的意图。

此外，ASME不担任特定工程问题或一般应用或理解标准要求的顾问。如果根据提交的查询信息，委员会认为询问者应寻求协助，则将退回调查，并建议获得此类协助。

ASME程序允许在可能影响解释的其他信息可用时重新考虑任何解释。此外，对解释感到不满的人可以向认知的ASME委员会或小组委员会提出上诉。ASME不会“批准”，“认证”，“评价”或“认可”任何项目，构造，专有设备或活动。

出席委员会会议。B32标准委员会定期举行向公众开放的会议和/或电话会议。希望参加任何会议和/或电话会议的人员应与B32标准委员会秘书联系。未来的委员会会议日期和地点可在委员会页面上找到<http://go.asme.org/B32committee>。

故意留空

不锈钢管

1 范围

本标准涵盖了用于高温或低温的焊接和无缝锻造不锈钢管的尺寸标准化。

与管子不同，使用字管，以应用于通常用于管道和管道系统的管状产品。

2 规格

所有管道的大小表2-1通过无量纲指示器标称管道尺寸(NPS) [标称直径(DN)]来识别。管道NPS 12 (DN 300) 和更小的外径在数值上大于它们相应的尺寸。相比之下，管的外径在数值上与所有尺寸的尺寸数相同。

管道NPS $\frac{1}{8}$ (DN 6) 至NPS 12 (DN 300) 的制造(包括端点)基于标准化外径(OD)。最初选择该OD使得具有标准OD并且具有该时段的典型壁厚的管道具有近似等于标称尺寸的内径(ID)。虽然现有的标准厚度 - OD和标称尺寸之间没有这种关系

- 这些标称尺寸和标准外径继续作为“标准”使用。

管道NPS 14 (DN 350) 和更大的管道的制造基于对应于标称尺寸的OD进行。

3 物料

此处描述的管道尺寸标准适用于ASTM规范中涵盖的产品。

4 厚度

标称壁厚在下面给出表2-1. 附表10S的NPS 14至NPS 22的壁厚(包括DN 350至DN 550, 包括在内);附表40S的NPS 12 (DN 300);和NPS 10和NPS 12 (DN 250和DN 附表80S的300)与ASME B36.10M, 焊接和无缝锻钢管的不同。计划编号中的后缀“S”用于区分B36.19M管道和B36.10M管道。ASME B36.10M包括其他管道厚度, 也可以在市场上买到不锈钢材料。

5 重量

标称重量(质量)¹钢管的计算 - 列出的值并列表2-1.

(a) 标称平端重量(磅/英尺)使用以下公式计算:

$$W_{pe} = 10.69(D - t)t$$

哪里

D = 外径, 精确到0.001英寸(符号 D 仅用于数学方程式或公式中的OD)

t = 指定的壁厚, 四舍五入到最近0.001英寸

$W_{\text{标称平端}}$ = 标称平端重量, 四舍五入到最接近的0.01磅/英尺

(b) 标称平端质量(千克/米)使用以下公式计算:

$$M_{pe} = 0.0246615(D - t)t$$

哪里

D = 16英寸(406.4毫米)以下外径的外径最接近0.1毫米, 外径大于16英寸(406.4毫米)时外径为1.0毫米(符号 D 仅用于数学外径)方程式或公式)

$M_{\text{标称平端}}$ = 标称平端质量, 四舍五入到最近0.01千克/米

t = 指定的壁厚, 四舍五入到最近0.01毫米

6 允许的变化

尺寸的变化根据制造各种规格的管道所采用的制造方法而不同。尺寸的允许变化在每个规范中指出。

7 管螺纹

除非另有规定, 螺纹管的螺纹应符合ASME B1.20.1, 管螺纹, 通用(英制)。

时间表5S和10S壁厚不允许按照ASME B1.20.1进行穿线。

¹不同等级的不锈钢具有不同的特定密度因此它们的重量(质量)可能小于或大于中列出的值表2-1表明[见表2-1, 一般说明(e)].

8 壁厚选择

当壁厚的选择主要取决于在给定条件下抵抗内部压力的能力时，设计者应计算适合于需要管道的条件的壁厚的精确值，如ASME中详细规定的那样。

锅炉和压力容器规范，ASME B31压力管道规范或其他类似规范，以结构为准。厚度应从包含的标称厚度的时间表中选择表2-1以适应计算出的值，以满足需要管道的条件。

表2-1焊接和无缝不锈钢管的尺寸和平端钢管的标称重量（质量）

英制公称直径 NPS (DN)	管厚号 NO.	外径 In. (mm)	厚度 In. (mm)	平端重量 (质量), 磅/英尺 (kg / m)
1/8 (6)	5S	0.405 (10.3)	... [注意(1)]	...
1/8 (6)	10S	0.405 (10.3)	0.049 (1.24) [注意(1)]	0.19 (0.28)
1/8 (6)	40S	0.405 (10.3)	0.068 (1.73)	0.24 (0.37)
1/8 (6)	80S	0.405 (10.3)	0.095 (2.41)	0.31 (0.47)
1/4 (8)	5S	0.540 (13.7)	... [注意(1)]	...
1/4 (8)	10S	0.540 (13.7)	0.065 (1.65) [注意(1)]	0.33 (0.49)
1/4 (8)	40S	0.540 (13.7)	0.088 (2.24)	0.43 (0.63)
1/4 (8)	80S	0.540 (13.7)	0.119 (3.02)	0.54 (0.80)
3/8 (10)	5S	0.675 (17.1)	... [注意(1)]	...
3/8 (10)	10S	0.675 (17.1)	0.065 (1.65) [注意(1)]	0.42 (0.63)
3/8 (10)	40S	0.675 (17.1)	0.091 (2.31)	0.57 (0.84)
3/8 (10)	80S	0.675 (17.1)	0.126 (3.20)	0.74 (1.10)
1/2 (15)	5S	0.840 (21.3)	0.065 (1.65) [注意(1)]	0.54 (0.80)
1/2 (15)	10S	0.840 (21.3)	0.083 (2.11) [注意(1)]	0.67 (1.00)
1/2 (15)	40S	0.840 (21.3)	0.109 (2.77)	0.85 (1.27)
1/2 (15)	80S	0.840 (21.3)	0.147 (3.73)	1.09 (1.62)
3/4 (20)	5S	1.050 (26.7)	0.065 (1.65) [注意(1)]	0.68 (1.02)
3/4 (20)	10S	1.050 (26.7)	0.083 (2.11) [注意(1)]	0.86 (1.28)
3/4 (20)	40S	1.050 (26.7)	0.113 (2.87)	1.13 (1.69)
3/4 (20)	80S	1.050 (26.7)	0.154 (3.91)	1.48 (2.20)
1 (25)	5S	1.315 (33.4)	0.065 (1.65) [注意(1)]	0.87 (1.29)
1 (25)	10S	1.315 (33.4)	0.109 (2.77) [注意(1)]	1.41 (2.09)
1 (25)	40S	1.315 (33.4)	0.133 (3.38)	1.68 (2.50)
1 (25)	80S	1.315 (33.4)	0.179 (4.55)	2.17 (3.24)
1 1/4 (32)	5S	1.660 (42.2)	0.065 (1.65) [注意(1)]	1.11 (1.65)
1 1/4 (32)	10S	1.660 (42.2)	0.109 (2.77) [注意(1)]	1.81 (2.69)
1 1/4 (32)	40S	1.660 (42.2)	0.140 (3.56)	2.27 (3.39)
1 1/4 (32)	80S	1.660 (42.2)	0.191 (4.85)	3.00 (4.47)
1 1/2 (40)	5S	1.900 (48.3)	0.065 (1.65) [注意(1)]	1.28 (1.90)
1 1/2 (40)	10S	1.900 (48.3)	0.109 (2.77) [注意(1)]	2.09 (3.11)
1 1/2 (40)	40S	1.900 (48.3)	0.145 (3.68)	2.72 (4.05)
1 1/2 (40)	80S	1.900 (48.3)	0.200 (5.08)	3.63 (5.41)
2 (50)	5S	2.375 (60.3)	0.065 (1.65) [注意(1)]	1.61 (2.39)
2 (50)	10S	2.375 (60.3)	0.109 (2.77) [注意(1)]	2.64 (3.93)
2 (50)	40S	2.375 (60.3)	0.154 (3.91)	3.66 (5.44)
2 (50)	80S	2.375 (60.3)	0.218 (5.54)	5.03 (7.48)
2 1/2 (65)	5S	2.875 (73)	0.083 (2.11) [注意(1)]	2.48 (3.69)
2 1/2 (65)	10S	2.875 (73)	0.120 (3.05) [注意(1)]	3.53 (5.26)

表2-1焊接和无缝不锈钢管的尺寸和普通钢管的标称重量(质量) (续)

英制公称直径 NPS (DN)	管厚号 NO.	外径 In. (mm)	厚度 In. (mm)	平端重量(质量), 磅/英尺 (kg / m)
2½ (65)	40S	2.875 (73)	0.203 (5.16)	5.80 (8.63)
2½ (65)	80S	2.875 (73)	0.276 (7.01)	7.67 (11.41)
3 (80)	5S	3.500 (88.9)	0.083 (2.11) [注意(1)]	3.03 (4.52)
3 (80)	10S	3.500 (88.9)	0.120 (3.05) [注意(1)]	4.34 (6.46)
3 (80)	40S	3.500 (88.9)	0.216 (5.49)	7.58 (11.29)
3 (80)	80S	3.500 (88.9)	0.300 (7.62)	10.26 (15.27)
3½ (90)	5S	4.000 (101.6)	0.083 (2.11) [注意(1)]	3.48 (5.18)
3½ (90)	10S	4.000 (101.6)	0.120 (3.05) [注意(1)]	4.98 (7.41)
3½ (90)	40S	4.000 (101.6)	0.226 (5.74)	9.12 (13.57)
3½ (90)	80S	4.000 (101.6)	0.318 (8.08)	12.52 (18.64)
4 (100)	5S	4.500 (114.3)	0.083 (2.11) [注意(1)]	3.92 (5.84)
4 (100)	10S	4.500 (114.3)	0.120 (3.05) [注意(1)]	5.62 (8.37)
4 (100)	40S	4.500 (114.3)	0.237 (6.02)	10.80 (16.08)
4 (100)	80S	4.500 (114.3)	0.337 (8.56)	15.00 (22.32)
5 (125)	5S	5.563 (141.3)	0.109 (2.77) [注意(1)]	6.36 (9.46)
5 (125)	10S	5.563 (141.3)	0.134 (3.40) [注意(1)]	7.78 (11.56)
5 (125)	40S	5.563 (141.3)	0.258 (6.55)	14.63 (21.77)
5 (125)	80S	5.563 (141.3)	0.375 (9.53)	20.80 (30.97)
6 (150)	5S	6.625 (168.3)	0.109 (2.77) [注意(1)]	7.59 (11.31)
6 (150)	10S	6.625 (168.3)	0.134 (3.40) [注意(1)]	9.30 (13.83)
6 (150)	40S	6.625 (168.3)	0.280 (7.11)	18.99 (28.26)
6 (150)	80S	6.625 (168.3)	0.432 (10.97)	28.60 (42.56)
8 (200)	5S	8.625 (219.1)	0.109 (2.77) [注意(1)]	9.92 (14.78)
8 (200)	10S	8.625 (219.1)	0.148 (3.76) [注意(1)]	13.41 (19.97)
8 (200)	40S	8.625 (219.1)	0.322 (8.18)	28.58 (42.55)
8 (200)	80S	8.625 (219.1)	0.500 (12.70)	43.43 (64.64)
10 (250)	5S	10.750 (273.0)	0.134 (3.40) [注意(1)]	15.21 (22.61)
10 (250)	10S	10.750 (273.0)	0.165 (4.19) [注意(1)]	18.67 (27.78)
10 (250)	40S	10.750 (273.0)	0.365 (9.27)	40.52 (60.29)
10 (250)	80S	10.750 (273.0)	0.500 (12.70) [注意(2)]	54.79 (81.53)
12 (300)	5S	12.750 (323.8)	0.156 (3.96) [注意(1)]	21.00 (31.24)
12 (300)	10S	12.750 (323.8)	0.180 (4.57) [注意(1)]	24.19 (35.98)
12 (300)	40S	12.750 (323.8)	0.375 (9.53) [注意(2)]	49.61 (73.86)
12 (300)	80S	12.750 (323.8)	0.500 (12.70) [注意(2)]	65.48 (97.44)
14 (350)	5S	14.000 (355.6)	0.156 (3.96) [注意(1)]	23.09 (34.34)
14 (350)	10S	14.000 (355.6)	0.188 (4.78) [注释(1), (2)]	27.76 (41.36)
14 (350)	40S	14.000 (355.6)	0.375 (9.53) [注意(2)]	54.62 (81.33)

表2-1焊接和无缝不锈钢管的尺寸和普通钢管的标称重量（质量）（续）

英制公称直径 NPS (DN)	管厚号 NO.	外径 In. (mm)	厚度 In. (mm)	平端重量（质量），
				磅/英尺 (kg / m)
14 (350)	80S	14.000 (355.6)	0.500 (12.70) [注意(2)]	72.16 (107.40)
16 (400)	5S	16.000 (406.4)	0.165 (4.19) [注意(1)]	27.93 (41.56)
16 (400)	10S	16.000 (406.4)	0.188 (4.78) [注释(1), (2)]	31.78 (47.34)
16 (400)	40S	16.000 (406.4)	0.375 (9.53) [注意(2)]	62.64 (93.27)
16 (400)	80S	16.000 (406.4)	0.500 (12.70) [注意(2)]	82.85 (123.31)
18 (450)	5S	18.000 (457)	0.165 (4.19) [注意(1)]	31.46 (46.79)
18 (450)	10S	18.000 (457)	0.188 (4.78) [注释(1), (2)]	35.80 (53.31)
18 (450)	40S	18.000 (457)	0.375 (9.53) [注意(2)]	70.65 (...)
18 (450)	80S	18.000 (457)	0.500 (12.70) [注意(2)]	93.54 (...)
20 (500)	5S	20.000 (508)	0.188 (4.78) [注意(1)]	39.82 (59.32)
20 (500)	10S	20.000 (508)	0.218 (5.54) [注释(1), (2)]	46.10 (68.65)
20 (500)	40S	20.000 (508)	0.375 (9.53) [注意(2)]	78.67 (117.15)
20 (500)	80S	20.000 (508)	0.500 (12.70) [注意(2)]	104.23 (155.13)
22 (550)	5S	22.000 (559)	0.188 (4.78) [注意(1)]	43.84 (65.33)
22 (550)	10S	22.000 (559)	0.218 (5.54) [注释(1), (2)]	50.76 (75.62)
22 (550)	40S	22.000 (559)
22 (550)	80S	22.000 (559)
24 (600)	5S	24.000 (610)	0.218 (5.54) [注意(1)]	55.42 (82.58)
24 (600)	10S	24.000 (610)	0.250 (6.35) [注意(1)]	63.47 (94.53)
24 (600)	40S	24.000 (610)	0.375 (9.53) [注意(2)]	94.71 (141.12)
24 (600)	80S	24.000 (610)	0.500 (12.70) [注意(2)]	125.61 (187.07)
30 (750)	5S	30.000 (762)	0.250 (6.35) [注意(1)]	79.51 (118.34)
30 (750)	10S	30.000 (762)	0.312 (7.92) [注意(1)]	99.02 (147.29)
30 (750)	40S	30.000 (762)
30 (750)	80S	30.000 (762)

一般注意事项：

- (a) 1英寸= 25.4毫米。
 (b) 对于公差，请参阅第6节。
 (c) 1磅/英尺= 1.4895千克/米。
 (d) 重量（质量）以磅/线性英尺（千米/米）给出，用于带有平端的碳钢管。
 (e) 不同等级的不锈钢允许重量（质量）的显著变化。铁素体不锈钢可以减少约5%，奥氏体不锈钢比表中所示的值大约2%，这是基于碳钢的重量（质量）。

笔记：

- (1) 这些壁厚不允许按照ASME B1.20.1进行穿线。
 (2) 这些尺寸不符合ASME B36.10M。

故意留空

B32 / B36美国国家产品尺寸标准

B32.5-1977 (R2010)	管道以外的管状金属产品的首选公制尺寸
B32.100-2016	平面，圆形，方形，矩形和六边形金属制品的首选公制尺寸
B36.10M-2018	焊接和无缝锻钢管
B36.19M-2018	不锈钢管

ASME出版物目录显示了该协会出版的所有标准的完整列表。有关免费目录或最新信息，请致电1-800-THE-ASME (1-800-843-2763)。

ASME服务

ASME致力于开发和提供技术信息。在ASME的客户服务中心，我们会尽一切努力回答您的问题并加快您的订单。我们的代表随时准备为您提供以下方面的帮助：

ASME出版社
规范与标准
信用卡订单
IMechE出版物
会议和会议
会员会费状况

会员服务和福利
其他ASME计划
付款查询
专业发展
短期课程
出版物

公共信息
自学课程
送货信息
订阅/期刊/杂志
专题讨论会卷
技术论文

你怎么能联系到我们？它比以往更容易！

查询*或下订单有四种选择。只需邮寄，电话，传真或电子邮件，我们和客户服务代表将处理您的请求。

邮件

ASME
150 Clove Road, 6楼
小瀑布, 新泽西州
07424-2139

免费电话费

美国和加拿大: 800-THE-ASME
(800-843-2763)
墨西哥: 95-800-THE-ASME
(95-800-843-2763)

传真 - 24小时

973-882-1717
973-882-5155

电子邮件 - 24小时

customer@asme.org

*客户服务人员不得回答有关此代码或标准的技术内容的查询。有关是否向此代码或标准发布技术查询的信息显示在版权页面上。所有技术咨询必须以书面形式提交给职员秘书。其他查询程序可能会在其中列出。

ASME B36.19-2018